



ДОНМЕТ®

завод автогенного оборудования



012

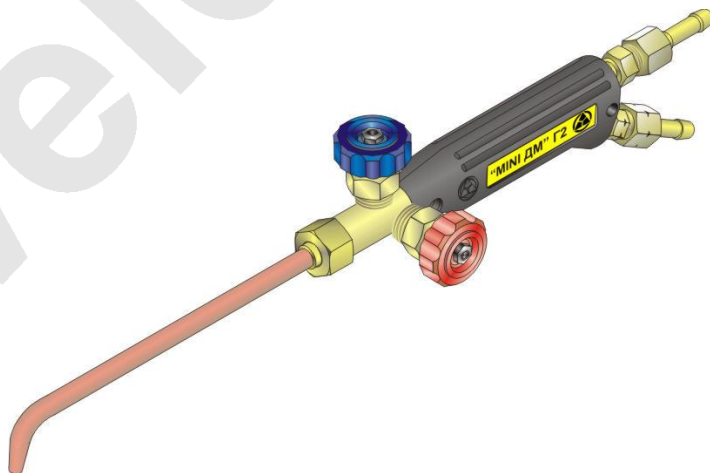
ГОРЕЛКА

ОДНОПЛАМЕННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ
ДЛЯ АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНОЙ
СВАРКИ, ПАЙКИ И ПОДОГРЕВА
ТИПА Г2

"МИНИ ДМ" 273

ЭТИКЕТКА

Г08.002-273.00.000-05 ЭТ



г. Краматорск

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Горелка Г2 "МИНИ ДМ" 273, далее по тексту горелка, предназначена для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

1.2. Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 1077-79 и ТУ У 13488523.002-95.

1.3. Вид климатического исполнения горелок – УХЛ по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Параметры		Номера наконечников				
		0	1	2	3	4
Толщина свариваемого металла, мм		0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-4	4-7
Давление, кгс/см ²	- кислорода - ацетилена	1,5-2,5 0,01-1,2			2,0 – 2,5 0,1 – 1,2	2,0 – 2,5 0,2 – 1,2
Расход, л/ч	- кислорода - ацетилена	35-55 30-48	98-100 62-90	180-200 115-180	270-380 200-335	375-525 350-450
Скорость сварки, мм/мин.		-	200-125	130-90	90-55	55-40
Расход присадочной проволоки на 1м сварного шва, кг		-	0,03	0,06	0,2	0,45
Длина ядра пламени, мм		6	7	8	10	12
Длина горелки с наконечником № 3 не более - 390 мм						
Масса горелки с наконечником № 3 не более - 0,3 кг						
Внутренний диаметр присоединяемых рукавов – 6 мм						

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	№ заказа	Кол-во
"МИНИ ДМ" 273 (с цельнотянутыми медными наконечниками № 2,3)	273.000.05	
Этикетка		1

3.1. ЗАПАСНЫЕ И СМЕННЫЕ ЧАСТИ (по индивидуальному заказу)

Таблица 3

Наименование и описание	№ заказа	Примечание
Наконечник цельнотянутый медный № 0	237.500.10	
Наконечник цельнотянутый медный № 1	237.500.11	
Наконечник цельнотянутый медный № 2	237.500.12	
Наконечник цельнотянутый медный № 3	237.500.13	
Устройство смесительное 0А	225.105.00	
Устройство смесительное 1А	225.105.01	
Устройство смесительное 2А	225.105.02	
Устройство смесительное 3А	225.105.03	
Кольцо уплотнительное 008-012-25	142.006.00	
Хомут для шлангов (диаметр 6 мм)	008.100.00	
Переходной штуцер для шлангов (M12x1,25)	273.901.00	
Переходной штуцер для шлангов (M12x1,25-LH)	273.901.01	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Горелка состоит из ствола, и комплекта наконечников. Ствол горелки имеет регулировочные вентили кислорода (синий) и ацетилена (красный).

Газовые вентили состоят из шпинделя с запорным телом, выполненным в виде шарика или конуса, маховичка, уплотнительных колец. Устройство для смешивания газа с кислородом (инжектор), а также мундштук, формирующий струю пламени, встроены в наконечниках.

4.2. Кислород поступает в горелку по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к горелке гайкой имеющую правую резьбу М12х1,25, и далее через вентиль кислорода синего цвета в смесительное устройство (инжектор).

4.3. Горючий газ поступает в горелку по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединённый к горелке накидной гайкой с риской, имеющую левую резьбу М12х1,25LH, и далее через вентиль горючего газа красного цвета в смесительное устройство (инжектор).

4.4. Регулировка расхода газов осуществляется соответствующими вентилями.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации горелки необходимо соблюдать: «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями» ДНАОП 1.1.10-1.04-01; «Правила пожарной безопасности в Украине» НАПБ А.01.001-95 от 14.6.95; «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов» НАОП 1.4.10-1.03-85; «Правила безопасности в газовом хозяйстве», утвержденные Госгортехнадзором Украины, 1992 г, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ДНАОП 0.00-1.07-94; «Правила безопасности систем газоснабжения Украины» ДНАОП 0.00-1.20-98; ГОСТ 12.3.036-84 «Газопламенная обработка металлов» Требования безопасности; ДСТУ 2448-94 «Кислородная резка». Требования безопасности.

5.2. К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие её устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается :

- вносить изменения и самостоятельно дорабатывать конструкцию горелки;*
- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;*
- использовать рукава не по назначению (для других типов газов);*
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;*
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;*
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;*
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.*

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:
- герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
 - наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа.
- 6.2. Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редукторами на баллонах;
- 6.3. Откройте на 1/10 оборота кислородный вентиль и на 1/5 вентиль горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями горелки “нормальное” пламя.
- 6.4. Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.
- 6.5. Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.
- 6.6. Учет технического обслуживания проводить в специальном журнале по ниже приведенной форме:

Форма №1

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, Фамилия, подпись ответственного лица

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие горелки требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 1077-79, ТУ У 13488523.002-95 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

Год выпуска изделия указан на стволе горелки.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет **гарантийный ремонт – бесплатное** устранение дефектов, возникших во время эксплуатации **в пределах гарантийного срока**.

Бесплатный гарантийный ремонт **не производится** в случае:

- использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах отличающихся от требований технической характеристики (табл.1);
- небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
- самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

Гарантия не распространяется на запасные и сменные части, приведенные в табл.3.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Горелка соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75, ГОСТ 1077-79, ТУ У 13488523.002-95, испытана и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка ОТК о приемке _____

МП

Адрес изготовителя:
Украина, 84331, Донецкая область,
г. Краматорск, ул. Парковая, 115
«ДОНМЕТ»

Завод автогенного оборудования
Телефонный код Украины 38
факс: (06264) 5-77-13, (0626) 44-26-85
E - mail: svarka@donmet.com.ua
Наш сайт: www.donmet.com.ua