



**Узел заправочный УЗК-1**  
**ПАСПОРТ**  
ДЖЕТ 001 200 400 ПС



weld24.ru

Ижевск

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Узел заправочный УЗК-1 предназначен для заправки кислородом баллонов объема 5 или 10л от баллонов объема 40 или 50л в полевых условиях

Узлы заправочные изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 40 °С.

Пример условного обозначения:

«УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400» - узел заправочный кислородный.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Номинальное рабочее давление 20 МПа.

2.2 Габаритные размеры 85,5x38x187 мм.

2.3 Масса не более 0,26 кг.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект узла заправочного входит:

- |   |       |
|---|-------|
| - Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400 | 1 шт. |
| - Паспорт ДЖЕТ 001 200 400 ПС             | 1 шт. |
| - Упаковка                                | 1 шт. |

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Узел заправочный состоит из корпуса с установленным манометром для контроля давления в системе и двух штуцеров для соединения баллонов.

4.2 Принцип действия заправки основан на свободном перетекании газа, из баллона с высоким давлением в баллон с низким давлением. Процесс заправки завершен, когда давление в баллонах выровнялось.



Рис. 1. Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400.

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Присоединить УЗК-1 к вентилю заправляемого баллона.

5.2 Положить заправляющий и заправляемый баллоны горизонтально рядом друг с другом и присоединить УЗК-1 к вентилю заправляющего баллона. Не допускается заправка баллона на весу.

5.3 Плавно открыть вентиль заправляющего баллона, проверить утечки в соединениях и давление на манометре.

5.4 Плавно открыть вентиль заправляемого баллона и начать заправку. В процессе заправки заправляемый баллон нагревается, для уменьшения нагрева необходимо уменьшить скорость перекачки, прикрыв любой из вентиляей.

5.5 Заправка считается оконченной после установления постоянного давления:

$$P_2 = (P_1 \times V_1) / (V_1 + V_2) \quad , \text{ где}$$

$P_1$  – давление в заправляющем баллоне,

$P_2$  - давление после заправки,

$V_1$  – объем заправляющего баллона,

$V_2$  - объем заправляемого баллона,

5.6 После окончания заправки, закрыть вентили баллонов, снять УЗК-1 и положить его в упаковку.

5.7 После остывания кислорода в заправляемом баллоне давление в нем упадет до величины:

$$P_2 = P_1 \times (T_2 + 273) / (T_1 + 273) \quad , \text{ где}$$

$P_1$  – давление в баллоне сразу после заправки,

$P_2$  - давление в баллоне после остывания его до температуры окружающей среды,

$T_1$  – температура баллона во время заправки, в град. Цельсия

$T_2$  - температуры окружающей среды, в град. Цельсия

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

- «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления», ПБ 12-529-03;

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 12.2.003.

6.2 При эксплуатации запрещается работать узлом заправочным:

- при нарушении герметичности и механической прочности разъемных и неразъемных соединений;

- со следами загрязнения маслом.

6.3 Запрещается полностью расходовать газ находящийся в баллонах. Остаточное давление газов в баллонах должно быть не менее 0,05-0,1 МПа.

6.4 Хранить УЗК-1 в упаковке. Допускается закрытый полиэтиленовый пакет.

6.5 Не допускать загрязнения УЗК-1 пылью. При загрязнении протереть не допуская попадания пыли во внутренние каналы.

**Продувка сжатым воздухом запрещена.**

6.6 Не допускать попадания внутрь УЗК-1 воды, масла и нефтепродуктов. При попадании воды промывка допускается кислородобезопасным растворителем (уйтспирит).

**При попадании масла или нефтепродуктов – эксплуатация запрещается. УЗК-1 подлежит уничтожению.**

6.7 Не подвергать УЗК-1 внешним воздействиям, могущим вызвать поломку манометра, забоины на присоединительных резьбах и уплотнительных прокладках. При повреждении манометра - заменить на исправный того же класса. При повреждении прокладок – заменить на новые. При повреждении резьбы – УЗК-1 непригодно к эксплуатации.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования комплектов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Узел заправочный УЗК-1 изготовлен, испытан в соответствии с технической документацией и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11 СВЕДЕНИЕ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Узел заправочный УЗК-1 ДЖЕТ 001 200 400 сертифицирован в составе комплектов переносных для газопламенной обработки. Сертификат соответствия № С-РУ.АЯ09.В.00793 от 08.08.2011.