

Не допускается загрязнения редуктора жирами и маслами при монтаже и эксплуатации.

Присоединительные элементы редуктора должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра!

6. Правила эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, целостности прокладки, в наличие фильтра во входном ниппели и в отсутствие загрязнений редуктора жирами и маслами.

Присоедините рукав Ø6,3 мм или Ø9 мм по ГОСТ 9356 к ниппелю редуктора, и закрепите его специальным хомутом.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Регулирующий винт редуктора выверните до полного освобождения нажимной пружины. Плавно откройте запорный вентиль баллона и регулирующим винтом редуктора установите требуемое давление. Проверьте герметичность соединений.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль на входе перед редуктором.

Не реже двух раз в месяц фильтр кислородного редуктора необходимо прощипать и промывать этиловым техническим спиртом.

Один раз в квартал необходимо проверять редуктор на самотек, испытывать на герметичность, пропускную способность и принудительно продувать предохранительный клапан не менее трех раз.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

7. Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный одноступенчатый соответствует требованиям технической документации, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 2016

Отметка о приемке ОТК
22

8. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

**Редукторы баллонные одноступенчатые
БКО-50-12.5, БПО-5-3**

ПАСПОРТ

№ СН-2/28

1. Назначение

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения давления газа поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления.

Редукторы изготавливаются по ТУ 3645-007-00220531-10 в соответствии с ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861.

Для редуктора устанавливается вид климатического исполнения УХЛЗ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур:

БКО-50-12.5 от -25°C до $+50^{\circ}\text{C}$;

БПО-5-3 от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+45^{\circ}\text{C}$.

2. Техническая характеристика

Тех. параметры	БКО-50-12.5	БПО-5-3
Опознавательная окраска	синяя	красная
Рабочий газ	Кислород и продукты разделения воздуха	Пропан
Давление на входе редуктора, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$) наибольшее	20 (200)	2,5 (25)
Наибольшая пропускная способность, $\text{м}^3/\text{ч}$	50	5
Наибольшее рабочее давление, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	до 1,0 (10,0)	0,3 (3,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	1,4 (14)	0,4 (4,0)
Габаритные размеры, мм, не более	155×145×75	155×145×75
Масса, кг, не более	0,85	0,8

3. Комплектность

- редуктор в собранном виде -
- паспорт

- 1 шт.;
- 1 экз.

4. Устройство и принцип работы

На рис. 1 приведена схема устройства редуктора.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения газа при прохождении его через зазор между седлом и клапаном. Редуктор присоединяется к вентилю баллона: накидной гайкой с резьбой G3/4 для редукторов типа БКО; накидной гайкой Sp.21,8-14 ниток на 1" LH для редукторов типа БПО.

На входе в редуктор установлен фильтр. Газ, пройдя фильтр, поступает в камеру высокого давления.

Давление в рабочей камере устанавливается регулирующим винтом. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке нажимная пружина через диск, мембрану и толкатель отжимает клапан от седла. Через образовавшийся зазор газ из камеры высокого давления поступает в рабочую камеру, где редуцируется до требуемого давления. Под этим давлением газ поступает к потребителю.

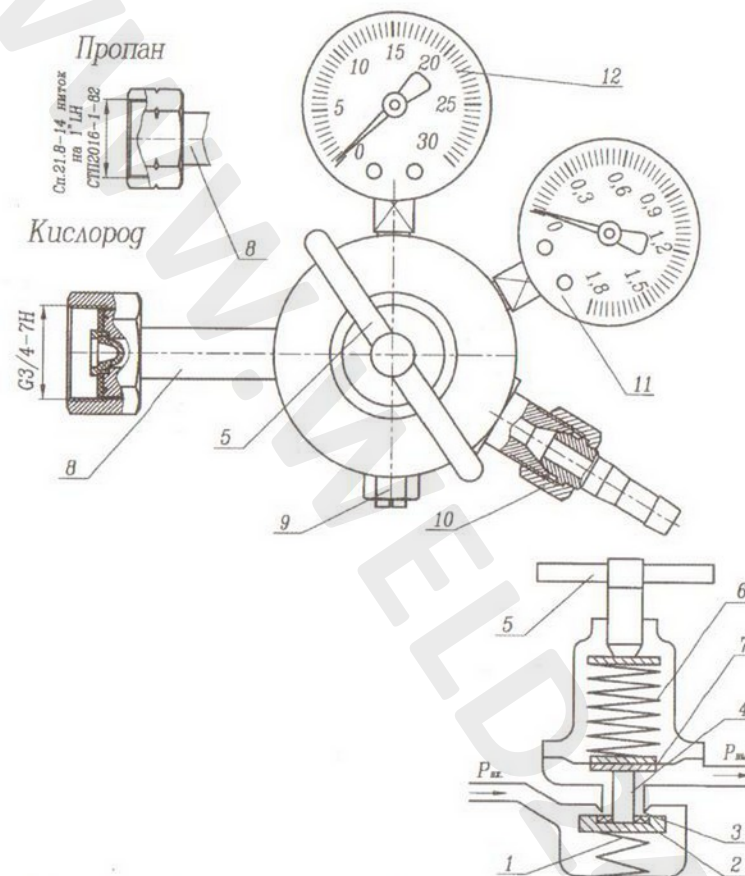


Рис. 1 Редуктор баллонный одноступенчатый:
1-пружина; 2-регулирующий клапан; 3-седло; 4-толкатель; 5-нажимной винт; 6-регулирующая пружина; 7-мембрана; 8-входной ниппель; 9-предохранительный клапан; 10-гайка с ниппелем под рукав; 11-манометр выходного давления; 12-манометр входного давления (кроме БПО).

5. Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте: «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением ПБ 03-576-03».