

9. Свидетельство о приемке

Выпрямитель сварочный ТИТАН-BC-200А,
сертификат соответствия № РОСС RU. МЛ116. Н00075.
Зав. № _____ соответствует
техническим требованиям ТУ 3441 – 001 – 59273940 – 2002 и признан годным для эксплуатации.

Результаты испытания:

I₂ _____ А U xx (U₀) _____ В

М.П. ОТК _____ « _____ » _____ 201_ г.

10. Свидетельство о продаже

Дата продажи _____

Организация-продавец _____

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует исправную работу выпрямителя в течение 12 месяцев с момента продажи при соблюдении потребителем правил, предусмотренных данным руководством. Все выявленные в течение гарантийного срока эксплуатации неисправности, произошедшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно.

Гарантийные обязательства не распространяются на перечисленные ниже принадлежности изделия: сварочные провода, зажим, держатель электрода, токовые разъемы, корпус выпрямителя.

Действие гарантии прекращается, и ремонт выпрямителя проводится за счет покупателя в следующих случаях:

- при неосторожном обращении с оборудованием или при несоблюдении правил и условий эксплуатации и хранения;

- при внесении изменений в конструкцию или схему выпрямителя, не предусмотренных Изготовителем;

- при наличии следов некачественного ремонта;
- при наличии механических повреждений узлов, подлежащих ремонту;
- при обнаружении повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей;

- по причине форс-мажорных обстоятельств, таких как пожар, затопление, иное стихийное бедствие;

- при отсутствии, удалении или изменении серийного номера.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие недостатки изделия:

- механические повреждения, возникшие после передачи товара потребителю;

- повреждения, вызванные несоответствием стандартам параметров питающей сети и других подобных внешних факторов.

Сведения о ремонте: _____

Адрес предприятия-изготовителя:
ООО "УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ПРОМЭЛЕКТРОНИКИ"
624761, г. Верхняя Салда Свердловской области,
пос. Северный, 24, e-mail: samuraev-uzp@rambler.ru
тел.: (34345) 5-64-99, факс (34345) 2-05-85
сбыт: (343)219-12-45; 89501951670, 89221953066
С/центр в г. Екатеринбург: ул. Монтерская, 5А, офис 2
тел/факс: (343) 256-30-10; т.89043864535
e-mail: manager@urzp.ru
www.urzp.ru

MMA, TIG



ПАСПОРТ

Переносной портативный сварочный выпрямитель
инверторного типа

ТИТАН-BC-200А

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Прежде чем приступить к работе с выпрямителем, внимательно изучите настоящее руководство.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Сварочный выпрямитель **ТИТАН-ВС-200А** предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током плавящимся электродом диаметром до 5 мм или неплавящимся электродом в нейтральной среде аргона, при питании от электрической сети напряжением 220 В, 50 - 60Гц, а так же от автономной электростанции мощностью не менее 6,5 кВт.

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды от минус 40⁰ С до плюс 40⁰ С;
- относительная влажность воздуха до 85% при температуре до плюс 25⁰ С;
- атмосферное давление от 86 до 106 кПа (от 645 до 795 мм рт.ст.);
- окружающая среда не содержит агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Сварочный выпрямитель **ТИТАН-200А** - 1 шт.
2. Комплект сварочных кабелей - 1 шт.
3. Паспорт (руководство по эксплуатации) - 1 шт.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Напряжение питающей сети частотой 50 Гц, В	220±10%
Пределы регулирования выходного тока (плавно), А	30...200
Максимальный выходной ток в режиме короткого замыкания, А	280
Потребляемый ток из сети в режиме холостого хода на выходе, А	0,4
Максимальная потребляемая мощность, кВт	5,5
Род выходного тока	постоянный
Режим работы на максимальном токе (продолжительность нагрузки), %	80
Номинальное напряжение холостого хода, В	70
Номинальное напряжение дуги, В	25...30
Коэффициент полезного действия при номинальном токе	0,95
Габаритные размеры, мм	330×140×180
Масса, кг	7,0

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Средства индивидуальной защиты, порядок проведения сварочных работ, требования к помещениям должны соответствовать ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные, требования безопасности».

При работе с выпрямителем необходимо соблюдать меры, обеспечивающие электробезопасность, а также меры, обязательные при производстве сварочных работ, оберегающие: от пожара, ожогов тела и глаз, отравления газами и другие:

- запрещается эксплуатация выпрямителя со снятой крышкой;
- запрещается непосредственное замыкание выходных клемм;
- запрещается перемещать не отключенный от питающей сети сварочный выпрямитель;
- запрещается эксплуатация выпрямителя на открытых площадках во время атмосферных осадков;
- запрещается применять выпрямитель при поврежденной изоляции сетевых или сварочных проводов;
- запрещается наращивать сварочные провода;
- запрещается сварка при плохом контактом соединении сварочных кабелей;
- запрещается использование выпрямителя при неработающем вентиляторе, а также при наличии препятствий воздушному потоку принудительного охлаждения.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Выпрямитель выполнен в компактном металлическом корпусе. Лицевая и задняя панели имеют отверстия для воздушного потока системы охлаждения. На лицевой панели размещены: ручка плавной регулировки выходного тока, двухцветный светодиод «сеть» для индикации режимов работы, тумблер «работа» для включения аппарата. В нижней части находятся токовые разъемы с соответствующей разметкой "+" и "-" для подключения сварочных кабелей. На задней панели размещены вентилятор, клемма заземления.

Электрическая силовая часть выпрямителя состоит из двухтактного инвертора, понижающего силового трансформатора и выходного выпрямителя.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- подготовить рабочее место сварщика (для расположения выпрямителя выбирайте места, исключающие возможность попадания влаги, пыли и других посторонних предметов внутрь выпрямителя);
- произвести внешний осмотр для выявления повреждений;
- установить выпрямитель на горизонтальную поверхность, так чтобы отсутствовали предметы, препятствующие доступу воздуха и управлению выпрямителем;
- присоединить сварочные провода к выпрямителю и свариваемому изделию, обеспечив их не закороченное состояние, при этом необходимо учитывать рекомендуемую полярность ("+" или "-") для применяемого электрода (эта информация указывается на упаковке завода-изготовителя электродов);
- подключить сетевой кабель к источнику питания-220В, при этом сразу начинает работать вентилятор охлаждения. Дождаться срабатывания внутреннего реле (слышимый щелчок) или подождать 3-4 секунды после подачи сетевого питания, перевести тумблер «работа» в верхнее положение, при этом должен загореться светодиод «сеть» зеленым светом, после этого на выходных клеммах появится напряжение. При работе на максимальных нагрузках может сработать встроенная тепловая защита. При этом светодиод «сеть» меняет цвет свечения с зеленого на красный, на выходных клеммах пропадает напряжение. В этом случае следует дождаться охлаждения аппарата (не выключая его из сети!) около 30 секунд, после чего аппарат включится автоматически, светодиод «сеть» вновь изменит цвет свечения на зеленый, на выходных клеммах появится напряжение. Данный аппарат имеет функцию «антистик». При к.з. на выходе (более 0,2 сек) выходной ток уменьшается до значения ~ 40А.
- произвести пробное зажигание дуги;
- подобрать требуемый сварочный ток, вращением ручки регулятора "ток";
- по окончании сварочных работ перевести тумблер в нижнее положение, отключить последовательно сетевой кабель, сварочный кабель и провод заземления.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Данный сварочный выпрямитель является сложным электронным изделием, которое требует бережного обращения, периодического обслуживания и правильного хранения. Обслуживание должен производить специалист-электрик.

Меры по обслуживанию:

- перед началом работы и по окончании необходимо проводить внешний осмотр, выявленные повреждения обязательно устранять;
 - в зависимости от интенсивности загрязнения своевременно производить очистку выпрямителя от пыли и грязи;
 - следить за исправностью силовых электрических контактов, не реже одного раза в 3 месяца проверять усилие затяжки;
 - проверять сопротивление изоляции один раз в 6 месяцев.
- Ремонт выпрямителя осуществляется специализированной мастерской или предприятием изготовителем.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Выпрямитель должен храниться в сухом, проветриваемом помещении при отсутствии в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей, вызывающих коррозию. Температура воздуха при хранении должна быть от плюс 5⁰ С до плюс 40⁰ С при относительной влажности воздуха в помещении не более 80%.

После длительного хранения перед использованием выпрямитель должен выстояться при температуре эксплуатации в течение 2-х часов для удаления возможного конденсата.

Выпрямитель может транспортироваться всеми видами транспортных средств, в климатических условиях по группе ГОСТ 15150-69. Транспортировка должна выполняться в упакованном виде, в вертикальном зафиксированном положении, без ударов и сильной тряски.