

**ГОРЕЛКИ РУЧНЫЕ
ДЛЯ АРГОНО-ДУГОВОЙ СВАРКИ**

РГА-150; РГА-400

ПАСПОРТ

НАЗНАЧЕНИЕ.

Горелки ручные предназначены для дуговой сварки неплавящимся электродом конструкционных, нержавеющих сталей и алюминиевых сплавов в среде защитных газов.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. Подключить горелку к сварочному посту.
2. Установить в сварочную горелку цангу, соответственно заданному диаметру электрода и соответствующее сопло.
3. Установить вылет электрода из сопла 3-5 мм.
4. Подвести защитный газ и проверить работу клапана горелки. Установить необходимый расход газа по ротаметру.
5. Подвести охлаждающую воду к горелке и убедиться в ее выходе из шланга горелки.
6. Установить величину сварочного тока.
7. Включить источник сварочного тока в работу.
8. Поднести горелку к свариваемому изделию. Расстояние между изделием и электродом должно быть 2-4 мм.
9. Движком включить подачу газа через клапан и начать сварку.
10. Производить сварку без охлаждающей воды запрещается.
11. После прекращения процесса сварки перекрыть защитный газ движком.

ВНИМАНИЕ! Нельзя производить запуск горелки в работу при расстоянии между изделием и электродом горелки более указанного в пункте 8.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Изделие. Горелка ручная для аргоно-дуговой сварки.
Модель: РГА-150; РГА-400.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

Наименование параметров	Тип горелки	
	РГА-150	РГА-400
Номинальный сварочный ток, А	150	400
Род тока	переменный, постоянный	переменный, постоянный
Диаметр электрода, мм	0,8 – 3,0	3,0; 4,0 – 6,0
Масса горелки без шлангов, кг	не более 0,350	не более 0,625
Масса горелки со шлангами, кг	не более 1,650	не более 2,000
Габаритные размеры без шлангов, мм, не более	265x90x30	275x125x34
Охлаждение	водяное	водяное

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Эксплуатация горелок должна производиться согласно следующих документов: «Правила по технике безопасности и промышленной санитарии при электросварочных работах», «Правила эксплуатации электроустановок потребителей» ПЭЭП.
2. Заземление горелок должно быть выполнено в соответствии с действующими «Правилами устройства электроустановок» ПУЭ; ГОСТ 12.2.007.8-89; ГОСТ 12.3.003-86.
3. Осмотр и ремонт горелок производить после отключения от сети электрического напряжения.
4. В местах проведения сварочного процесса и включения сварочного поста в общую сеть должны быть диэлектрические коврики по ГОСТ 4997-75.
5. Для индивидуальной защиты предусматриваются щитки защитные по ГОСТ 12.4.023-84.
6. Баллоны со сжатым газом должны устанавливаться на расстоянии не менее 5 м от места сварки и не менее 1 м от радиатора отопления.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Горелка ручная для аргоно-дуговой сварки РГА.....
заводской №..... изготовлена и испытана в соответствии с требованиями
чертежа и технических условий ТУ 3441-029-07508517-2000.

На основании осмотра и проведения испытаний изделие принято ОТК и
признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска:

Начальник сборочного цеха:

Начальник ОТК:

